

Референс-лист основных работ по модернизации действующих и пуску новых промышленных объектов в нефте-, газопереработке и нефтехимии, выполненных ООО «НИПИ НГ «ПЕТОН» за последние 20 лет.



Нефтегазодобыча
Нефтегазопереработка
Нефтегазохимия

\*Аббревиатуры:  
 M (Marketing study) – маркетинговые исследования  
 R&D (Research & Design) – наука (НИР, НИОКР)  
 JI (Justification of Investments) – обоснование инвестиций  
 E (Engineering) – проектирование  
 P (Procurement) – поставка (материально-техническое снабжение)  
 C (Construction) – строительство  
 EPSS (Engineering, Procurement, Site Services) – проектирование, поставка, услуги на площадке  
 HSE (Health Safety & Environment) – промышленная безопасность, охрана труда и окружающей среды  
 \* Лицензионные технологии PETON

Объект	Контракт	Объем работ	Поставленное оборудование	Статус
АО «НЗНП»				
г. Новошахтинск, ООО «НЗНП ИНЖИНИРИНГ», Новошахтинский завод нефтепродуктов				
<i>Комплекс глубокой переработки нефтяного сырья и средних дистиллатов</i>	<i>E</i>	Сбор исходных данных, выполнение инженерных изысканий. Разработка проектной, рабочей и сметной документации с прохождением ГЭ и ГЭЭ для объекта в составе: • установка гидроочистки керосина и дизельного топлива мощностью 2 160 тыс. т/год; • комбинированная установка гидрокрекинга мощностью 2 571 тыс. т/год с секцией производства водорода мощностью 70 тыс. т/год; • установка замедленного коксования мощностью 1 860 тыс. т/год; • установка производства серы мощностью 95 тыс. т/год; • объекты ОЗХ.		На стадии реализации
<i>Комплекс по производству автомобильных бензинов</i>	<i>E</i>	Сбор исходных данных, выполнение инженерных изысканий. Разработка проектной, рабочей и сметной документации с прохождением ГЭ и ГЭЭ для объекта в составе: • установка гидроочистки бензиновых фракций мощностью 893 тыс. т/год; • установка изомеризации бензинов мощностью 461 тыс. т/год; • объекты ОЗХ.		На стадии реализации
	<i>C</i>	Выполнение комплекса работ по строительству и вводу в эксплуатацию объекта.		На стадии реализации
<i>Установка ЭЛОУ-АВТ-2,5. Блок получения сжиженных углеводородных газов</i>	<i>C</i>	Выполнение комплекса работ по строительству и вводу в эксплуатацию объекта.		На стадии реализации
<i>Площадка строительства и ВЗиС подготовительного этапа</i>	<i>C</i>	Выполнение комплекса строительно-монтажных работ на инженерную подготовку площадки строительства и устройству ВЗиС подготовительного этапа.		На стадии реализации

Референс-лист основных работ по модернизации действующих и пуску новых промышленных объектов в нефте-, газопереработке и нефтехимии, выполненных ООО «НИПИ НГ «ПЕТОН» за последние 20 лет.



Нефтегазодобыча	*Аббревиатуры: M (Marketing study) – маркетинговые исследования R&D (Research & Design) – наука (НИР, НИОКР) JI (Justification of Investments) – обоснование инвестиций E (Engineering) – проектирование P (Procurement) – поставка (материально-техническое снабжение) C (Construction) – строительство EPSS (Engineering, Procurement, Site Services) – проектирование, поставка, услуги на площадке HSE (Health Safety & Environment) – промышленная безопасность, охрана труда и окружающей среды * Лицензионные технологии PETON			
Нефтегазопереработка				
Нефтегазохимия				
Общезаводское хозяйство в составе: • производственная котельная; • блок обратного водоснабжения; • азотно-воздушная станция.	EPC	Реализация проекта по EPC-контракту: - разработка проектно-сметной документации; - поставка оборудования и материалов; - комплекс строительно-монтажных и пусконаладочных работ; - ввод объекта в эксплуатацию.	EPC-контракт	На стадии реализации
<b>АО «РУСГАЗДОБЫЧА»</b>				
Кингисеппский район, Ленинградская область, п. Усть-Луга, КПЭГ				
Комплекс переработки этаносодержащего газа	M	Организация проведения независимого комплексного маркетингового исследования для КПЭГ. Разработка исходной концепции маркетинговой стратегии для КПЭГ.		Проект реализован в 2019 г.
	JI	Преинвестиционное исследование «Технико-экономическое обоснование инвестиций в строительство мощностей по преработке газа на базе запасов и ресурсов углеводородов ПАО «Газпром» в Надым-Пур-Тазовском регионе и на полуострове Ямал».		Проект реализован в 2018 г.
	JI	Преинвестиционное исследование «Обоснование инвестиций в строительство Газохимического комплекса в составе комплекса переработки этаносодержащего газа».		Проект реализован в 2019 г.
	E	Разработка Pre-FEED «Комплекса переработки этаносодержащего газа. Газоперерабатывающий завод».		Проект реализован в 2019 г.
	E	Разработка Pre-FEED «Комплекса переработки этаносодержащего газа. Газохимический завод».		Проект реализован в 2019 г.
	E	Разработка Pre-FEED «Комплекса переработки этаносодержащего газа. Газохимический комплекс».		Проект реализован в 2019 г.
	E	Разработка Pre-FEED «Комплекса переработки этаносодержащего газа. Общезаводское хозяйство».		Проект реализован в 2019 г.
<b>ООО «РУСХИМАЛЬЯНС»</b>				
Кингисеппский район, Ленинградская область, п. Усть-Луга, КПЭГ				
Комплекс переработки этаносодержащего газа	JI	Обоснование инвестиций проекта строительства «Комплекса переработки этаносодержащего газа».		Проект реализован в 2018 г.

Референс-лист основных работ по модернизации действующих и пуску новых промышленных объектов в нефте-, газопереработке и нефтехимии, выполненных ООО «НИПИ НГ «ПЕТОН» за последние 20 лет.

Нефтегазодобыча		*Аббревиатуры: М (Marketing study) – маркетинговые исследования R&D (Research & Design) – наука (НИР, НИОКР) JI (Justification of Investments) – обоснование инвестиций E (Engineering) – проектирование P (Procurement) – поставка (материально-техническое снабжение) С (Construction) – строительство EPSS (Engineering, Procurement, Site Services) – проектирование, поставка, услуги на площадке HSE (Health Safety & Environment) – промышленная безопасность, охрана труда и окружающей среды * Лицензионные технологии ПЕТОН		
Нефтегазопереработка				
Нефтегазохимия				
ПАО «ГАЗПРОМ»				
Нормативная база для ПАО «ГАЗПРОМ»	R&D	НИР: «Разработка нормативных документов на техническое обслуживание и ремонт технологического оборудования на объектах переработки газа, газового конденсата, нефти ПАО «Газпром».		На стадии реализации
Объекты переработки газов и жидких углеводородов ПАО «ГАЗПРОМ»	JI	Преинвестиционное исследование «Разработка направления стратегического развития ООО «Газпром нефтехим Салават». Разработка стратегии развития нефтеперерабатывающего и нефтехимического комплекса.		На стадии реализации
	JI	Обоснование инвестиций проекта модернизации «Новоуренгойского газохимического комплекса».		Проект реализован в 2019 г.
	JI	Обоснование инвестиций в строительство завода сниженного природного газа в районе побережья Чёрного моря (Краснодарский край).		Проект реализован в 2018 г.
	JI	Преинвестиционное исследование «Технико-экономическое обоснование инвестиций в строительство мощностей по преработке газа на базе запасов и ресурсов углеводородов ПАО «Газпром» в Надым-Пур-Тазовском регионе и на полуострове Ямал».		Проект реализован в 2018 г.
	R&D	НИР: «Проведение исследований по определению компонентного состава газа сепарации, нестабильного газового конденсата и пластового газа».		Проект реализован в 2017 г.
	R&D	НИР: «Разработка комплексной программы реконструкции и технического перевооружения объектов переработки газа и жидких углеводородов на 2016-2020 годы».		Проект реализован в 2016 г.
	R&D	НИР: «Разработка предложений по технологическому процессу тонкой очистки гелия методом короткоциклового безнагревной адсорбции. Разработка основных технических решений по разработке энергоэффективного теплообменного оборудования».		Проект реализован в 2014 г.
	R&D	НИР: «Подготовка предложений по основному теплообменному оборудованию процесса сжижения газа».		Проект реализован в 2014 г.
Установки подготовки газа газоконденсатных месторождений ПАО «ГАЗПРОМ»	R&D	НИОКР: «Проведение исследований и разработка оборудования интенсивной дегазации с предварительным разделением газожидкостных смесей для установок подготовки газа газоконденсатных месторождений».		Проект реализован в 2018 г.
Газоконденсатные месторождения ПАО «ГАЗПРОМ»	JI	Технико-экономический анализ перспектив освоения ресурсов высокомолекулярного сырья на газоконденсатных месторождениях и нефтегазоконденсатных месторождениях (на примере Оренбургского НГКМ).		Проект реализован в 2017 г.



Референс-лист основных работ по модернизации действующих и пуску новых промышленных объектов в нефте-, газопереработке и нефтехимии, выполненных ООО «НИПИ НГ «ПЕТОН» за последние 20 лет.



Нефтегазодобыча	*Аббревиатуры: M (Marketing study) – маркетинговые исследования R&D (Research & Design) – наука (НИР, НИОКР) JI (Justification of Investments) – обоснование инвестиций E (Engineering) – проектирование P (Procurement) – поставка (материально-техническое снабжение) C (Construction) – строительство EPSS (Engineering, Procurement, Site Services) – проектирование, поставка, услуги на площадке HSE (Health Safety & Environment) – промышленная безопасность, охрана труда и окружающей среды * Лицензионные технологии PETON			
Нефтегазопереработка				
Нефтегазохимия				
<i>Магистральный газопровод «Сила Сибири»</i>	<i>JI</i>	Технико-экономический анализ строительства модульных установок выделения гелия из топливного газа, подаваемого на нужды компрессорных станций магистрального газопровода «Сила Сибири».		Проект реализован в 2016 г.
	<i>HSE</i>	Разработка проекта экологического мониторинга дожимных компрессорных станций газопровода «Сила Сибири».		Проект реализован в 2020 г.
<b>Ленинградская область, г. Выборг, ООО «Газпром Инвест», КСПГ в районе КС «Портовая»</b>				
<i>КСПГ в районе КС «Портовая»</i>	<i>ЕРС</i>	Реализация проекта по ЕРС-контракту: - разработка проектно-сметной документации; - поставка оборудования и материалов; - комплекс строительно-монтажных и пусконаладочных работ; - ввод объекта в эксплуатацию.	ЕРС-контракт	На стадии реализации (Ведутся пусконаладочные работы)
<b>ЯНОА, г. Новый Уренгой, ООО «Газпром переработка» Новоуренгойский ЗПКТ</b>				
<i>Дожимная компрессорная станция</i>	<i>ЕРС</i>	Реализация проекта по ЕРС-контракту: - разработка проектно-сметной документации; - поставка оборудования и материалов; - комплекс строительно-монтажных и пусконаладочных работ; - ввод объекта в эксплуатацию.	ЕРС-контракт	Проект реализован в 2018 г.
<i>Установка стабилизации конденсата ачимовских залежей Надым-Пур-Тазовского региона</i>	<i>ЕРС</i>	Реализация проекта по ЕРС-контракту: - разработка проектно-сметной документации; - поставка оборудования и материалов; - комплекс строительно-монтажных и пусконаладочных работ; - ввод объекта в эксплуатацию.	ЕРС-контракт	На стадии реализации (Ведутся пусконаладочные работы)

Референс-лист основных работ по модернизации действующих и пуску новых промышленных объектов в нефте-, газопереработке и нефтехимии, выполненных ООО «НИПИ НГ «ПЕТОН» за последние 20 лет.



Нефтегазодобыча	*Аббревиатуры: M (Marketing study) – маркетинговые исследования R&D (Research & Design) – наука (НИР, НИОКР) JI (Justification of Investments) – обоснование инвестиций E (Engineering) – проектирование P (Procurement) – поставка (материально-техническое снабжение) C (Construction) – строительство EPSS (Engineering, Procurement, Site Services) – проектирование, поставка, услуги на площадке HSE (Health Safety & Environment) – промышленная безопасность, охрана труда и окружающей среды <b>* Лицензионные технологии PETON</b>			
Нефтегазопереработка				
Нефтегазохимия				
Установка подготовки газов дезанизации	EPC	Реализация проекта по EPC-контракту: - разработка проектно-сметной документации; - поставка оборудования и материалов; - комплекс строительно-монтажных и пусконаладочных работ; - ввод объекта в эксплуатацию.	EPC-контракт	Проект реализован в 2018 г.
<b>г. Свободный, ООО «Газпром добыча Благовещенск» Амурский газоперерабатывающий завод</b>				
Технологические установки для подготовки и переработки газа. Основные объекты ОЗХ и МТС. (проектная мощность по газу до 42 млрд м <sup>3</sup> /год)	EPSS	Разработка технологического регламента АГПЗ и ТУ на всю выпускаемую товарную продукцию (совместно с «Газпром ВНИИГАЗ»).  Разработка проекта подготовки газа на ГПЗ, очистки и газофракционирования ШФЛУ на базе лицензионной технологии PETON. Разработка проекта для объектов ОЗХ, включая логистику отгрузки товарной продукции и объектов МТС, включая ж/д ветку, станцию, сливо-наливную эстакаду, причал для приема оборудования до 1000 т, автодороги, мосты и др.  Разработка FEED на базе лицензионной технологии PETON-LINDE по выделению этана, ШФЛУ и получению товарного гелия.  Разработка нормативной документации по экологической части завода.	EPSS-контракт	На стадии реализации
<b>г. Астрахань, ООО «Газпром инвест Юг» Промысловые объекты ООО «Газпром добыча Астрахань»</b>				
Промысловые объекты: 1. Подстанция 35/6 кВ на УППГ-1, УППГ-2 2. Вводные объекты 2015-2017 гг.	E	Разработка рабочей документации по объектам «Реконструкция подстанции 35/6 кВ на УППГ-1, УППГ-2» и «Вводные объекты 2015-2017 гг.» в составе объекта «Реконструкция промысловых объектов ООО «Газпром добыча Астрахань».		Проект реализован в 2014 г.
<b>г. Астрахань, ООО «Газпром добыча Астрахань» Астраханский ГПЗ</b>				
Автоматизированная система управления технологическими процессами	E	Разработка рабочей документации, инженерные изыскания и сбор исходных данных по объекту: «Реконструкция автоматизированной системы управления технологическими процессами (АСУ ТП) Астраханского ГПЗ (II очередь)».		Проект реализован в 2019 г.
<b>Оренбургская область, ООО «Газпром добыча Оренбург»</b>				

Референс-лист основных работ по модернизации действующих и пуску новых промышленных объектов в нефте-, газопереработке и нефтехимии, выполненных ООО «НИПИ НГ «ПЕТОН» за последние 20 лет.

Нефтегазодобыча	*Аббревиатуры: M (Marketing study) – маркетинговые исследования R&D (Research & Design) – наука (НИР, НИОКР) JI (Justification of Investments) – обоснование инвестиций E (Engineering) – проектирование P (Procurement) – поставка (материально-техническое снабжение) C (Construction) – строительство EPSS (Engineering, Procurement, Site Services) – проектирование, поставка, услуги на площадке HSE (Health Safety & Environment) – промышленная безопасность, охрана труда и окружающей среды * Лицензионные технологии PETON			
Нефтегазопереработка				
Нефтегазохимия				
Объекты газопромыслового управления	E	Разработка проектной и рабочей документации по объекту «Техпереворужение изношенного и морально устаревшего оборудования газопромыслового управления ООО «Газпром добыча Оренбург».		Проект реализован в 2016 г.
<b>г. Оренбург, ООО «Газпром добыча Оренбург» Оренбургский ГПЗ</b>				
1 очередь Оренбургского ГПЗ (проектная мощность 15 млрд м <sup>3</sup> /год)	E	Разработка основных технических решений и проектной документации по объекту «Техпереворужение I очереди Оренбургского ГПЗ».		На стадии реализации
Оренбургский ГПЗ	E	Разработка проектной документации по объекту «Техпереворужение изношенного и морально устаревшего оборудования газоперерабатывающего и гелиевого заводов ООО "Газпром добыча Оренбург».		Проект реализован в 2018 г.
	E	Разработка проекта раздельной переработки газа Карачаганкского НГКМ и Оренбургского НГКМ на Оренбургском ГПЗ (для нужд ТОО "КазРосГаз").		Проект реализован в 2015 г.
	EP	Разработка проекта (БП, ПД и РД) для модернизации аппаратов аминовой очистки газа на установках 1-ой и 2-ой очереди с применением контактных устройств PETON в 24 аппаратах на 12 полунитках установок очистки и осушки газа по 2.5 млрд. м <sup>3</sup> /год каждая с целью получения очищенного от CO <sub>2</sub> не более 200 ppm товарного газа для подачи на Гелиевый завод в условиях повышения объема переработки газа КНГКМ с 2 до 9 млрд м <sup>3</sup> /год, вызывающего превышение на 30% содержания CO <sub>2</sub> и H <sub>2</sub> S в сырьевом газе.	Осуществлена поставка внутренних контактных устройств PETON.	Проект реализован в 2008 г.
<b>г. Оренбург, ООО «Газпром добыча Оренбург» Гелиевый завод</b>				
Установка № 26 разделения ШФЛУ (проектная мощность 750 тыс. т/год)	EP	Разработка новой технологии для увеличения мощности и улучшения качества товарных сжиженных газов*. Технический проект модернизации колонн.	Осуществлена поставка насадки PETON для депропанизатора К-01 отделения 540 (D = 3800/3000) и дебутанизатора К-01 отделения 560 (D=3600/3000).	Проект реализован в 2005 г.
Гелиевый блок №6 (проектная мощность до 3 млрд м <sup>3</sup> /год)	EP	Разработка проектной и рабочей конструкторской документации на замену внутренних контактных устройств.	Осуществлена поставка насадки PETON для нового демутизатора К-4/2 (D = 1400/1800 мм).	Проект реализован в 2002 г.
<b>Республика Татарстан, ООО «Газпром инвест Юг»</b>				



Референс-лист основных работ по модернизации действующих и пуску новых промышленных объектов в нефте-, газопереработке и нефтехимии, выполненных ООО «НИПИ НГ «ПЕТОН» за последние 20 лет.



Нефтегазодобыча	*Аббревиатуры: M (Marketing study) – маркетинговые исследования R&D (Research & Design) – наука (НИР, НИОКР) JI (Justification of Investments) – обоснование инвестиций E (Engineering) – проектирование P (Procurement) – поставка (материально-техническое снабжение) C (Construction) – строительство EPSS (Engineering, Procurement, Site Services) – проектирование, поставка, услуги на площадке HSE (Health Safety & Environment) – промышленная безопасность, охрана труда и окружающей среды * Лицензионные технологии PETON			
Нефтегазопереработка				
Нефтегазохимия				
Арбузовское ПХГ	E	Разработка рабочей и сметной документации.		Проект реализован в 2016 г.
<b>г. Салават, ОАО «Газпром нефтехим Салават» Завод «Мономер»</b>				
Блок фракционирования пропан-пропиленовой фракции (проектная мощность 85 тыс. т/год)	E	Разработка проектной документации и прохождение государственной экспертизы в ФАУ «Главгосэкспертиза России». Разработка рабочей документации.		Проект реализован в 2016 г.
Установки ЭЛОУ-АВТ-4	EP	Разработка рабочей конструкторской документации на замену внутренних контактных устройств вакуумной колонны К-310.	Осуществлена поставка перекрестноточной насадки PETON для вакуумной колонны К-310.	Проект реализован в 2016 г.
Установка получения смеси окиси углерода и водорода	EP	Модернизация процесса поташной очистки синтез-газа для увеличения производительности колонны с 50 до 78 тыс. нм <sup>3</sup> /ч за счет применения перекрестноточной насадки PETON.	Осуществлена поставка перекрестноточной насадки PETON для колонны К-100 (D = 3200 мм).	Проект реализован в 2015 г.
Установка гидроочистки и легкого гидрокрекинга вакуумного газойля Л-16-1 (проектная мощность 1,5 млн. т/год)	EP	Разработка технологии и модернизация блока МДЭА-абсорбции для очистки газа с повышенной долей сероводорода, за счет применения перекрестноточной насадки PETON*.	Осуществлена поставка перекрестноточной насадки PETON для абсорбера К-6 (D = 1200 мм), абсорбера К-3,4 (D=1800мм) и десорбера К-7 (D = 3000мм).	Проект реализован в 2010 г.
Установка гидроочистки газоконденсата ГО-4 (проектная мощность 1,8 млн т/год)	EP	Разработка технологии перевода МЭА-абсорбции в МДЭА-абсорбцию и модернизация блока очистки газа за счет применения перекрестноточной насадки PETON*.	Осуществлена поставка перекрестноточной насадки PETON для абсорбера К-8 (D = 1800 мм) и абсорбера К-9 (D = 1200 мм).	Проект реализован в 2010 г.
	EP	Модернизация отпарной колонны с целью сокращения содержания бензолобразующих компонентов в сырье риформинга с 3 до 0,6% масс, за счет применения насадки PETON.	Осуществлена поставка внутренних контактных устройств (тарелки и насадка PETON) для отпарной колонны К-4 (D=3200 мм).	Проект реализован в 2008 г.

Референс-лист основных работ по модернизации действующих и пуску новых промышленных объектов в нефте-, газопереработке и нефтехимии, выполненных ООО «НИПИ НГ «ПЕТОН» за последние 20 лет.



Нефтегазодобыча	*Аббревиатуры: M (Marketing study) – маркетинговые исследования R&D (Research & Design) – наука (НИР, НИОКР) JI (Justification of Investments) – обоснование инвестиций E (Engineering) – проектирование P (Procurement) – поставка (материально-техническое снабжение) C (Construction) – строительство EPSS (Engineering, Procurement, Site Services) – проектирование, поставка, услуги на площадке HSE (Health Safety & Environment) – промышленная безопасность, охрана труда и окружающей среды * Лицензионные технологии PETON			
Нефтегазопереработка				
Нефтегазохимия				
<i>Установка ЭП-300 (проектная мощность до 300 тыс. т/год по этилену)</i>	EP	Модернизация колонны первичного разделения пирогаза за счет применения перекрестноточной насадки PETON*.	Осуществлена поставка перекрестноточной насадки PETON для колонны К-1 первичного разделения пирогаза (D = 7000 мм).	Проект реализован в 2001 г.
<b>Сахалинская область, Южно-Киринское ГКМ</b>				
<i>Установка комплексной подготовки газа в составе объекта «Обустройство Южно-Киринского ГКМ»</i>	EP	Разработка и согласование технических проектов на нестандартизированное технологическое оборудование установки комплексной подготовки газа в составе объекта.	Осуществлена поставка нестандартизированного технологического оборудования установки комплексной подготовки газа.	Проект реализован в 2016 г.
<b>Ленский район Якутии, Чаяндинское НГКМ</b>				
<i>Обустройство Чаяндинского НГКМ</i>	E	Разработка рабочей документации по полигону ТБО на м/р. Разработка рабочей документации на производственный экологический мониторинг м/р.		Проект реализован в 2016 г.
<b>ПАО «ГАЗПРОМ НЕФТЬ»</b>				
<b>г. Москва, АО «Газпромнефть-МНПЗ»</b>				
<i>Установка Л-24-5</i>	EP	Разработка рабочей конструкторской документации на замену внутренних контактных устройств колонн К-4, К-5.	Осуществлена поставка клапанных тарелок PETON.	Проект реализован в 2017 г.
<i>Установка АТ-ВБ</i>	EP	Разработка рабочей конструкторской документации на замену внутренних контактных устройств колонн К-3, К-3а.	Осуществлена поставка клапанных тарелок PETON.	Проект реализован в 2016 г.
<i>Установка Г-43/107</i>	EP	Разработка рабочей конструкторской документации на замену внутренних контактных устройств колонн К-108, К-109, К-203, сепаратора Е-303.	Осуществлена поставка: клапанных тарелок и насадки PETON для колонны К-108, клапанных тарелок PETON для колонн К-109, К-203. Осуществлена поставка каплеотбойника PETON сепаратора газа на приеме компрессора Е-303.	Проект реализован в 2016 г.
<b>г. Ноябрьск, ПАО «Газпромнефть-Ноябрьскнефтегаз»</b>				
<i>Дожимная насосная станция Ярайнерского месторождения</i>	EP	Разработка рабочей документации на замену внутренних контактных устройств для сепаратора ГС-1.	Осуществляется поставка насадки PETON.	На стадии реализации



Референс-лист основных работ по модернизации действующих и пуску новых промышленных объектов в нефте-, газопереработке и нефтехимии, выполненных ООО «НИПИ НГ «ПЕТОН» за последние 20 лет.



Нефтегазодобыча	*Аббревиатуры: M (Marketing study) – маркетинговые исследования R&D (Research & Design) – наука (НИР, НИОКР) JI (Justification of Investments) – обоснование инвестиций E (Engineering) – проектирование P (Procurement) – поставка (материально-техническое снабжение) C (Construction) – строительство EPSS (Engineering, Procurement, Site Services) – проектирование, поставка, услуги на площадке HSE (Health Safety & Environment) – промышленная безопасность, охрана труда и окружающей среды * Лицензионные технологии PETON			
Нефтегазопереработка				
Нефтегазохимия				
<i>Компрессорная станция Еты-Пуровского месторождения</i>	EP	Разработка рабочей документации на замену внутренних контактных устройств сепаратора С-2.	Осуществлена поставка насадки PETON.	Проект реализован в 2019 г.
г. Тарко-Сале, ООО «Газпромнефть-Заполярье», Западно-Таркосалинское м/р				
<i>Обустройство Западно-Таркосалинского м/р</i>	E	Выполнение комплекса проектно-исследовательских работ по обустройству объектов подготовки нефти и газа.		На стадии реализации
г. Омск, АО «Газпромнефть-ОМПЗ»				
<i>Установка гидроочистки / депарафинизации дизельного топлива</i>	E	Корректировка проектной документации и выполнение инженерных изысканий на объекте.		На стадии реализации
<i>Установка каталитического риформинга Л/35-11-600</i>	EP	Разработка рабочей документации на замену внутренних контактных устройств для колонны 63К-7.	Осуществлена поставка внутренних контактных устройств PETON.	Проект реализован в 2019 г.
<i>Установка депарафинизации масел 39/1 №2</i>	EP	Разработка рабочей конструкторской документации на замену внутренних контактных устройств колонны К-8	Осуществлена поставка насадки PETON.	Проект реализован в 2018 г.
<i>Блок очистки технологического конденсата (проектная мощность 876 тыс. т/год)</i>	E	Разработка проектной и рабочей документации.		Проект реализован в 2018 г.
<i>Установка Л-24-7</i>	EP	Разработка рабочей документации на замену внутренних контактных устройств колонн К-1 и К-2	Осуществлена поставка внутренних контактных устройств PETON.	Проект реализован в 2017 г.
<i>Реконструкция КТ-1/1. Секция 200/300</i>	EP	Разработка рабочей документации на замену внутренних контактных устройств.	Осуществлена поставка внутренних контактных устройств PETON для колонны К-303/1.	Проект реализован в 2015 г.
<i>Установка Л-24-9</i>	E	Разработка проектной и рабочей документации на техперевооружение установки (рекуперация тепла)		Проект реализован в 2013 г.
<i>АВТ-8 (проектная мощность 3,5 млн т/год)</i>	EP	Разработка технологии увеличения отбора светлых фракций*. Разработка проектной и рабочей документации по техническому перевооружению установки.	Осуществлена поставка внутренних контактных устройств PETON для колонн К-2, К-3, стриппинг-колонн К-3в, К-3с и К-3н.	Проект реализован в 2012 г.

Референс-лист основных работ по модернизации действующих и пуску новых промышленных объектов в нефте-, газопереработке и нефтехимии, выполненных ООО «НИПИ НГ «ПЕТОН» за последние 20 лет.



Нефтегазодобыча	*Аббревиатуры: M (Marketing study) – маркетинговые исследования R&D (Research & Design) – наука (НИР, НИОКР) JI (Justification of Investments) – обоснование инвестиций E (Engineering) – проектирование P (Procurement) – поставка (материально-техническое снабжение) C (Construction) – строительство EPSS (Engineering, Procurement, Site Services) – проектирование, поставка, услуги на площадке HSE (Health Safety & Environment) – промышленная безопасность, охрана труда и окружающей среды * Лицензионные технологии PETON			
Нефтегазопереработка				
Нефтегазохимия				
АВТ-7 (проектная мощность 3,5 млн т/год)	EP	Разработка технологии для увеличения отбора светлых фракций*. Разработка проектной и рабочей документации на замену внутренних контактных устройств колонн.	Осуществлена поставка тарелок и насадки PETON для атмосферной колонны К-2, стриппинг-колонн К-3в, К-3с и К-3н.	Проект реализован в 2011 г.
АВТ-6 (проектная мощность 1,7 млн т/год)	E	Разработка технологии для увеличения отбора светлых фракций*.		Проект реализован в 2011 г.
<b>ПАО АНК «БАШНЕФТЬ»</b>				
<b>г. Уфа, Филиал «Башнефть-Новоил»</b>				
Установка «Жекса» блок МЭА очистки газов	E	Разработка рабочих проектов по монтажу дополнительных теплообменников Е-101, 102, 103 с целью увеличения энергоэффективности установки.		Проект реализован в 2013 г.
	EP	Разработка технического проекта на замену внутренних контактных устройств колонны С-403 с целью увеличения производительности колонны.	Осуществлена поставка внутренних контактных устройств PETON.	Проект реализован в 2013 г.
	EP	Разработка технического проекта колонны С-402.	Осуществлена поставка внутренних контактных устройств PETON для абсорбера С-402.	Проект реализован в 2010 г.
Товарное производство	E	Разработка рабочего проекта по замене резервуаров.		Проект реализован в 2012 г.
Установка АГФУ-1	EP	Разработка технологии с применением колонн деизо- и депентанизации в секции связанной с установкой изомеризацией с целью дополнительного повышения мощности и октанового числа изомеризата и перерасчет технологии разделения пропан-бутан-пентановой фракции в секции АГФУ с целью повышения качества продуктов и снижении энергопотребления. Разработка проектной и рабочей документаций.	Осуществлена поставка клапанных тарелок PETON для депентанизатора К-40, деизопентанизатора К-41, деизобутанизатора К-8.	Проект реализован в 2011 г.
Установка ЛЧ-24-7 блок МЭА очистки газов	EP	Разработка рабочей документации по техническому перевооружению топливной сети завода. Разработка технических проектов колонн.	Осуществлена поставка внутренних контактных устройств PETON для абсорбционных колонн К-103 и К-104.	Проект реализован в 2011 г.
Установка серноокислотного алкилирования	EP	Разработка технических проектов на замену внутренних контактных устройств PETON насадочного типа для коалесценции воды из потоков углеводородов.	Осуществлена поставка внутренних контактных устройств PETON для коагуляторов V-105, V-109, V-113, V-115.	Проект реализован в 2011 г.
<b>г. Уфа, Филиал «Башнефть-Уфанефтехим»</b>				

Референс-лист основных работ по модернизации действующих и пуску новых промышленных объектов в нефте-, газопереработке и нефтехимии, выполненных ООО «НИПИ НГ «ПЕТОН» за последние 20 лет.



Нефтегазодобыча	*Аббревиатуры: M (Marketing study) – маркетинговые исследования R&D (Research & Design) – наука (НИР, НИОКР) JI (Justification of Investments) – обоснование инвестиций E (Engineering) – проектирование P (Procurement) – поставка (материально-техническое снабжение) C (Construction) – строительство EPSS (Engineering, Procurement, Site Services) – проектирование, поставка, услуги на площадке HSE (Health Safety & Environment) – промышленная безопасность, охрана труда и окружающей среды <b>* Лицензионные технологии PETON</b>			
Нефтегазопереработка				
Нефтегазохимия				
<b>Установка атмосферновакуумной трубчатки (АВТ-3)</b>	EP	Разработка рабочей документации на замену внутренних контактных устройств атмосферной колонны К-2.	Осуществлена поставка клапанных тарелок PETON.	Проект реализован в 2018 г.
<b>Установка гидроочистки вакуумного газойля П-24-5</b>	EP	Модернизация колонн для получения качественных продуктов. Разработка и поставка распределителя желобчатого колонны К-5.	Осуществлена поставка клапанных тарелок PETON для стабилизаторов гидроочищенного вакуумного газойля К-2 и К-3. Осуществлена поставка распределителя желобчатого колонны К-5.	Проект реализован в 2017 г.
<b>Установка висбрекинга гудрона и вторичных остатков</b>	EP	Разработка рабочей документации на замену внутренних контактных устройств абсорбера К-6.	Осуществлена поставка перекрестноточной насадки PETON.	Проект реализован в 2015 г.
<b>Установка висбрекинга гудрона и вторичных остатков</b>	E	Разработка технологии очистки газов низкого давления от сероводорода*. Разработка проектной и рабочей документации.		Проект реализован в 2014 г.
	E	Разработка технологии модернизации ректификации установки висбрекинга*. Разработка технического проекта колонны К-3.		Проект реализован в 2011 г.
<b>Газокаталитическое производство, ГФУ</b>	E	Разработка новой технологии работы секции разделения бутанов и пентанов на ГФУ*. Базовое и рабочее проектирование модернизации блока установки, и технические проекты новых корпусов колонн II-K-4 и II-K-5 с применением тарелок и насадки PETON.		Проект реализован в 2013 г.
	E	Перерасчет технологии и оборудования секции депропанзации. Разработка технических проектов колонн I-K-1 и II-K-1.		Проект реализован в 2012 г.
<b>Установка гидрокрекинга газойля (проектная мощность 1,35 млн т/год)</b>	E	Секция 800 (очистка технологического конденсата, собираемого с нескольких установок блока). Разработка новой технологии работы с целью 2-х кратного увеличения мощности*. Проектные работы по модернизации блока, включая замену контактных устройств, теплообменников, кипятильников и применение новой печи дожига аммиака. Проведение экспертизы промышленной безопасности проектной документации.		Проект реализован в 2012 г.

Референс-лист основных работ по модернизации действующих и пуску новых промышленных объектов в нефте-, газопереработке и нефтехимии, выполненных ООО «НИПИ НГ «ПЕТОН» за последние 20 лет.

Нефтегазодобыча	*Аббревиатуры: M (Marketing study) – маркетинговые исследования R&D (Research & Design) – наука (НИР, НИОКР) JI (Justification of Investments) – обоснование инвестиций E (Engineering) – проектирование P (Procurement) – поставка (материально-техническое снабжение) C (Construction) – строительство EPSS (Engineering, Procurement, Site Services) – проектирование, поставка, услуги на площадке HSE (Health Safety & Environment) – промышленная безопасность, охрана труда и окружающей среды * Лицензионные технологии PETON			
Нефтегазопереработка				
Нефтегазохимия				
	E	Секции 400 (ректификация). Разработка рабочего проекта модернизации с целью исключения помутнения дизельной фракции. Разработка технического проекта по замене внутренних контактных устройств в колонне С-402.		Проект реализован в 2012 г.
Установка замедленного коксования (проектная мощность 1,2 млн т/год)	EP	Секция 200 (газоразделение). Разработка технических проектов на нестандартное оборудование и внутренние контактные устройства колонн К-201, К-205. Разработка проектов на привязку оборудования.	Осуществлена поставка тарелок и каплеотбойников PETON для колонн и сепараторов.	Проект реализован в 2012 г.
	E	Перерасчет существующей технологии, с целью устранения выявленных «узких мест» в первоначальном проекте для переработки сверхтяжелого сырья и увеличения мощности установки с 1,2 до 1,6 млн т/год. Разработка проектной и рабочей документаций. Проведение экспертизы промышленной безопасности проектной документации.		Проект реализован в 2012 г.
	EP	Секция 100 (коксование). Разработка технических проектов на нестандартное оборудование и внутренние контактные устройства колонн. Разработка проектов на привязку оборудования.	Осуществлена поставка внутренних контактных устройств и нестандартного оборудования PETON.	Проект реализован в 2012 г.
	E	Секция 400. Перерасчет технологии и оборудования для возможности работы действующего оборудования в условиях повышенной мощности. Проектирование новых коробов выгрузки кокса, модернизация подземной емкости.		Проект реализован в 2012 г.
	EP	Секция 300 (очистка топливного газа со всего НПЗ). Разработка технических проектов на нестандартное оборудование и внутренние контактные устройства колонн К-302, К-305 и К-307. Разработка проектов на привязку оборудования.	Осуществлена поставка внутренних контактных устройств (клапанных тарелок и демистеров PETON) и фильтров PETON.	Проект реализован в 2010 г.
	Установки первичной переработки нефти АВТ-1,2,3 и 4 (общая проектная мощность 9 млн т/год)	EP	Разработка новой технологии очистки газов разложения вакуумных колонн с применением абсорберов PETON*. Разработка базового и рабочего проектов.	Осуществлена поставка абсорберов с внутренними контактными устройствами PETON.
EP		Модернизации атмосферной колонны К-1.	Осуществлена поставка клапанных тарелок PETON.	Проект реализован в 2011 г.



Референс-лист основных работ по модернизации действующих и пуску новых промышленных объектов в нефте-, газопереработке и нефтехимии, выполненных ООО «НИПИ НГ «ПЕТОН» за последние 20 лет.

Нефтегазодобыча	*Аббревиатуры: M (Marketing study) – маркетинговые исследования R&D (Research & Design) – наука (НИР, НИОКР) JI (Justification of Investments) – обоснование инвестиций E (Engineering) – проектирование P (Procurement) – поставка (материально-техническое снабжение) C (Construction) – строительство EPSS (Engineering, Procurement, Site Services) – проектирование, поставка, услуги на площадке HSE (Health Safety & Environment) – промышленная безопасность, охрана труда и окружающей среды * Лицензионные технологии PETON				 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНЖИНИРИНГОВЫЙ ХОЛДИНГ
Нефтегазопереработка					
Нефтегазохимия					
	EP	Разработка технического проекта модернизации.	Осуществлена поставка нового корпуса стабилизатора бензина К-4 установки АВТ-4 с внутренними контактными устройствами PETON.	Проект реализован в 2011 г.	
Производство ароматических углеводородов (ПАУ) (проектная мощность 2 млн т/год)	EP	Разработка новой энергосберегающей технологии*. Разработка базового и рабочего проектов модернизации действующего объекта и рабочее проектирование нового блока с целью повышении мощности, отборов и качества продукции. Проведение экспертизы промышленной безопасности проектной документации.	Осуществлена поставка внутренних контактных устройств (тарелки и насадка PETON) для блоков гидроочистки, разделения, риформинга и изомеризации прямогонных бензинов, в т.ч. для: 10 DT-112 дегексанизатора; 10DT-121 колонны повторной перегонки; 10 DT-221 отпарной колонны; К-601 делентанизатора.	Проект реализован в 2011 г.	
	EP	Разработка технического и рабочего проектов печи П-1 установки 35-5. Авторский надзор за строительством (трехсекционная коробчатая печь с вертикально расположенными радиантными трубами змеевиков, верхним отводом дымовых газов и свободным вертикально-факельным сжиганием топлива).	Осуществлена поставка печи П-1.	Проект реализован в 2010 г.	
<b>г. Уфа, Филиал «Башнефть-УНПЗ»</b>					
Установка гидроочистки дизельного топлива ЛЧ-24-7	EP	Разработка технического проекта по замене внутренних контактных устройств ректификационных колонн К-303, К-304, К-101.	Осуществлена поставка внутренних контактных устройств PETON.	Проект реализован в 2011 г.	
Установка гидроочистки бензинов каталитического крекинга	EP	Разработка технического проекта по замене внутренних контактных устройств колонны каталитической дистилляции DA-105.	Осуществлена поставка тарелок и распределителей PETON.	Проект реализован в 2011 г.	
<b>г. Уфа, ОАО «Уфаоргсинтез»</b>					
Производство фенола, ацетона и альфаметилстирола	EP	Модернизация производства ацетона за счет применения новых колонн К-80 и К-150. Разработка технического и рабочего проектов модернизации. Проведение экспертизы промышленной безопасности проектной документации.	Осуществлена поставка тарелок и насадки PETON для колонн К-80 и К-150.	Проект реализован в 2012 г.	
<b>ПАО «ТАТНЕФТЬ»</b>					
<b>г. Альметьевск, ОАО «Миннибаевский ГПЗ»</b>					

Референс-лист основных работ по модернизации действующих и пуску новых промышленных объектов в нефте-, газопереработке и нефтехимии, выполненных ООО «НИПИ НГ «ПЕТОН» за последние 20 лет.



Нефтегазодобыча	*Аббревиатуры: M (Marketing study) – маркетинговые исследования R&D (Research & Design) – наука (НИР, НИОКР) JI (Justification of Investments) – обоснование инвестиций E (Engineering) – проектирование P (Procurement) – поставка (материально-техническое снабжение) C (Construction) – строительство EPSS (Engineering, Procurement, Site Services) – проектирование, поставка, услуги на площадке HSE (Health Safety & Environment) – промышленная безопасность, охрана труда и окружающей среды * Лицензионные технологии PETON			
Нефтегазопереработка				
Нефтегазохимия				
<i>Установка аминовой сероочистки попутного газа, п. Бавлы (проектная мощность 60 тыс. нм<sup>3</sup>/год)</i>	EP	Разработка новой технологии аминовой очистки газов*.	Осуществлена поставка насадки PETON для абсорбера К-200/1 и десорбера К-202/1.	Проект реализован в 2009 г.
<b>АО «ТАИФ»</b>				
<b>г. Казань, ПАО «Казаньоргсинтез»</b>				
<i>Установка разделения фенола и ацетона</i>	EP	Разработка технологии разделения азеотропов за счет оптимизации работы действующих колонн К-21-1 и К-21-2 азеотропной ректификации ацетона-фенола с целью сокращения содержания фенола в стоках*.	Осуществлена поставка внутренних контактных устройств PETON для колонн К-21-1 и К-21-2.	Проект реализован в 2009 г.
<b>г. Нижнекамск, ПАО «Нижнекамснефтехим»</b>				
<i>Цех № 1808 завода по производству изопрена-мономера</i>	EP	Замена внутренних контактных устройств колонн Кт-20 для обеспечения устойчивой работы колонны и приемлемого качества разделения изобутиленовой фракции в диапазоне нагрузок по питанию от 70 до 140 т/ч после реализации программы наращивания мощности производства изопрена на заводе.	Осуществлена поставка клапанных тарелок PETON.	Проект реализован в 2015 г.
<i>Цех № 1806 завода по производству изопрена-мономера</i>	EP	Замена внутренних контактных устройств колонны Кт-24 для обеспечения устойчивой работы колонны и приемлемого качества разделения изобутиленовой фракции из фракции углеводородов, содержащих изопрен в диапазоне нагрузок по питанию от 30 до 90 т/ч.	Осуществлена поставка клапанных тарелок PETON.	Проект реализован в 2015 г.
	EP	Замена внутренних контактных устройств колонны Кт-130, Кт-150	Осуществлена поставка клапанных тарелок PETON.	Проект реализован в 2014 г.
	EP	Замена внутренних контактных устройств колонн К-418 (абсорбер газа), К-420 (отделение абсорбента)	Осуществлена поставка клапанных тарелок PETON.	Проект реализован в 2014 г.
<i>Узел газоразделения отделения БК-3 цеха №1813</i>	EP	Обследование узла газоразделения с выявлением «узких мест». Разработка исходных данных для проектирования. Технический проект на замену внутренних контактных устройств.	Осуществлена поставка перекрестноточной насадки PETON.	Проект реализован в 2014 г.
<i>Установка азеотропной осушки изобутилена</i>	EP	Модернизации колонны Кт-53 цеха № 1306 и колонны Кт-140 дегазации азеотропа ТМК. Разработка технического проекта на замену внутренних контактных устройств.	Осуществлена поставка перекрестноточной насадки PETON для колонны Кт-53 и колонны Кт-140.	Проект реализован в 2012 г.

Референс-лист основных работ по модернизации действующих и пуску новых промышленных объектов в нефте-, газопереработке и нефтехимии, выполненных ООО «НИПИ НГ «ПЕТОН» за последние 20 лет.



Нефтегазодобыча	*Аббревиатуры: M (Marketing study) – маркетинговые исследования R&D (Research & Design) – наука (НИР, НИОКР) JI (Justification of Investments) – обоснование инвестиций E (Engineering) – проектирование P (Procurement) – поставка (материально-техническое снабжение) C (Construction) – строительство EPSS (Engineering, Procurement, Site Services) – проектирование, поставка, услуги на площадке HSE (Health Safety & Environment) – промышленная безопасность, охрана труда и окружающей среды * Лицензионные технологии PETON			
Нефтегазопереработка				
Нефтегазохимия				
ПАО «ЛУКОЙЛ»				
Строительство нового ГПЗ мощностью 120 млн м <sup>3</sup> /год на Месторождениях Алибекмола и Кожасай (Казахстан)	JI	Технико-экономическое обоснование инвестиций по утилизации факельного газа на месторождении мощностью 2 млн т/год.		Проект реализован в 2006 г.
г. Буденевск, ООО «Ставролен»				
Установка производства этилена ЭП-350	E	Разработка базового проекта замены вышедших из строя алюминиевых пластинчатых теплообменников на новые кожухотрубчатые с размещением в стесненных условиях и обеспечением сохранения повышенной мощности пропиленной колонны.		Проект реализован в 2013 г.
г. Когалым, ООО «ЛУКОЙЛ-Западная Сибирь», ТПП «Когалымнефтегаз»				
Реконструкция НПЗ	EP	Разработка рабочей конструкторской документации на замену внутренних контактных устройств.	Осуществлена поставка внутренних устройств PETON для колонн К-301, К-302, К401, К-403-1,2.	Проект реализован в 2013 г.
г. Кстово, ООО «ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеоргсинтез»				
Блок отпарки крекингового мазута от сероводорода	E	Разработка рабочей документации по техническому перевооружению схемы фракционирования блока отпарки крекингового мазута от сероводорода установки висбрекинга гудрона.		Проект реализован в 2013 г.
Установка изомеризации «Пенекс»	EP	Разработка технических проектов на внутренние контактные устройства колонн установки изомеризации «Пенекс».	Осуществлена поставка внутренних контактных устройств для колонн 9-VC1001, 9-VC2001, 9-VC5001, 9-VC5002.	Проект реализован в 2013 г.
ABT-6	E	Проведение поверочных расчетов оборудования (теплообменников, колонн, печей и т.д.) с выявлением «узких мест» в технологии с целью увеличения производительности до 9 млн т/год. Разработка заказной документации.		Проект реализован в 2012 г.
г. Лангепас, ООО «ЛУКОЙЛ-Западная Сибирь», ТПП «Лангепаснефтегаз»				
Управление по переработке попутного нефтяного газа	EP	Разработка рабочей конструкторской документации на замену внутренних контактных устройств.	Осуществлена поставка внутренних устройств PETON для колонны К-302..	Проект реализован в 2016 г.
г. Пермь, ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтегазпереработка»				

Референс-лист основных работ по модернизации действующих и пуску новых промышленных объектов в нефте-, газопереработке и нефтехимии, выполненных ООО «НИПИ НГ «ПЕТОН» за последние 20 лет.



Нефтегазодобыча	*Аббревиатуры: M (Marketing study) – маркетинговые исследования R&D (Research & Design) – наука (НИР, НИОКР) JI (Justification of Investments) – обоснование инвестиций E (Engineering) – проектирование P (Procurement) – поставка (материально-техническое снабжение) C (Construction) – строительство EPSS (Engineering, Procurement, Site Services) – проектирование, поставка, услуги на площадке HSE (Health Safety & Environment) – промышленная безопасность, охрана труда и окружающей среды * Лицензионные технологии PETON			
Нефтегазопереработка				
Нефтегазохимия				
Установка УСО (аминовая очистка нефтезаводских газов и ПНГ мощностью 0,8 млрд. нм <sup>3</sup> /год)	E	Разработка технологии МДЭА-абсорбции для сверхглубокой очистки газов ПНГ и НПЗ при повышении мощности с 0,8 до 2 млрд. нм <sup>3</sup> /год с применением новых колонн и насадки PETON*.		Проект реализован в 2014 г.
	EP	Разработка технических проектов замены внутренних контактных устройств.	Осуществлена поставка внутренних контактных устройств PETON для абсорберов А-1, А-2, и десорберов Д-1, Д-2.	Проект реализован в 2013 г.
	EP	Разработка технических проектов замены внутренних контактных устройств.	Осуществлена поставка внутренних контактных устройств PETON для сепараторов С-1, С-2, СО-1, СО-2, СК-1, СК-2, Э-2.	Проект реализован в 2013 г.
Установка низкотемпературной конденсации и ректификации (НТКР-2)	EP	Разработка технических проектов замены внутренних контактных устройств для аппаратов колонного типа.	Осуществлена поставка внутренних контактных устройств PETON для колонн блока НТКР 202.2С-1, 202.2С-2, 202.2С-3 и блока ГФУ 203.3С-1, 203.3С-2, 203.3С-3.	Проект реализован в 2012 г.
<b>г. Пермь, ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез»</b>				
Блок регенерации растворителя установки депарафинизации 39-30	EP	Разработка технического проекта замены внутренних контактных устройств кетоновой колонны К-11.	Осуществлена поставка внутренних контактных устройств PETON.	Проект реализован в 2013 г.
Блок гидроочистки установки 35-11-600	EP	Разработка технического проекта замены внутренних контактных устройств колонны К-1.	Осуществлена поставка внутренних контактных устройств PETON.	Проект реализован в 2012 г.
<b>г. Ухта, ООО «ЛУКОЙЛ-Ухтанефтепереработка»</b>				
АВТ (проектная мощность 1,5 млн т/год)	EP	Модернизации колонны с целью увеличения вязкости сырья для битума*.	Осуществлена поставка тарелок, отбойников и насадки PETON, для отгонной части и зоны ректификации 3-го погона вакуумной колонны (D=6400 мм).	Проект реализован в 2010 г.



Референс-лист основных работ по модернизации действующих и пуску новых промышленных объектов в нефте-, газопереработке и нефтехимии, выполненных ООО «НИПИ НГ «ПЕТОН» за последние 20 лет.



Нефтегазодобыча	<p>*Аббревиатуры:                      M (Marketing study) – маркетинговые исследования                      R&amp;D (Research &amp; Design) – наука (НИР, НИОКР)                      JI (Justification of Investments) – обоснование инвестиций                      E (Engineering) – проектирование                      P (Procurement) – поставка (материально-техническое снабжение)                      C (Construction) – строительство                      EPSS (Engineering, Procurement, Site Services) – проектирование, поставка, услуги на площадке                      HSE (Health Safety &amp; Environment) – промышленная безопасность, охрана труда и окружающей среды                      * Лицензионные технологии PETON</p>			
Нефтегазопереработка				
Нефтегазохимия				
	E	Разработка базового проекта трансфера для новой вакуумной колонны К-203 для переработки Ярегской тяжелой нефти в объеме 1 млн т/год и мазута легкой Усинской нефти до 2 млн т/год.		Проект реализован в 2013 г.
<b>ПАО НК «РОСНЕФТЬ»</b>				
<b>г. Ангарск, АО «Ангарская нефтехимическая компания»</b>				
Установка селективной очистки масел А-37/3М цеха 101 Завода масел	EP	Разработка рабочей конструкторской документации на замену внутренних контактных устройств экстракционной колонны К-1.	Осуществлена поставка внутренних контактных устройств PETON.	Проект реализован в 2016 г.
Установка серноокислотного алкилирования	EP	Разработка технических проектов на изготовление колонн и внутренних контактных устройств.	Осуществлена поставка колонн К-101, 102, 103, 301, 302 с внутренними контактными устройствами PETON.	Проект реализован в 2013 г.
<b>г. Рязань, АО «РНПК»</b>				
Установка ТК-1	EP	Разработка рабочей конструкторской документации на замену внутренних контактных устройств колонны экстракции К-3.	Осуществлена поставка внутренних контактных устройств PETON.	Проект реализован в 2015 г.
<b>г. Новокуйбышевск, ОАО «Новокуйбышевский НПЗ»</b>				
Комплекс гидрокрекинга 1	EP	Разработка рабочей конструкторской документации на замену колонного оборудования Т-404.	Осуществлена поставка колонны Т-404 с внутренними контактными устройствами PETON.	Проект реализован в 2014 г.
<b>г. Сызрань, АО «Сызранский НПЗ»</b>				
Установка Л-24-8с (проектная мощность 350 тыс. т/год)	EP	Разработка технического проекта замены внутренних контактных устройств в абсорбере К-103 и концевом сепараторе С-105 аминовой очистки ВСГ для 2-х кратного повышения мощности в действующем аппарате.	Осуществлена поставка насадки и отбойника PETON.	Проект реализован в 2011 г.
ЭЛОУ-АВТ-5 (проектная мощность 3 млн т/год)	EP	Разработка новой технологии по модернизации процесса ректификации* и технического проекта модернизации вакуумной колонны К-6.	Осуществлена поставка насадки PETON для вакуумной колонны К-6 (D=8000мм).	Проект реализован в 2010 г.

Референс-лист основных работ по модернизации действующих и пуску новых промышленных объектов в нефте-, газопереработке и нефтехимии, выполненных ООО «НИПИ НГ «ПЕТОН» за последние 20 лет.



Нефтегазодобыча	*Аббревиатуры: M (Marketing study) – маркетинговые исследования R&D (Research & Design) – наука (НИР, НИОКР) JI (Justification of Investments) – обоснование инвестиций E (Engineering) – проектирование P (Procurement) – поставка (материально-техническое снабжение) C (Construction) – строительство EPSS (Engineering, Procurement, Site Services) – проектирование, поставка, услуги на площадке HSE (Health Safety & Environment) – промышленная безопасность, охрана труда и окружающей среды <b>* Лицензионные технологии PETON</b>			
Нефтегазопереработка				
Нефтегазохимия				
Установка разделения нестабильного бензина каталитического крекинга КАС (проектная мощность 700 тыс. т/год)	EP	Разработка новой технологии абсорбционной очистки газа.	Осуществлена поставка насадки и тарелок PETON для колонн К-1 и К-2.	Проект реализован в 2010 г.
Установка аминовой очистки заводского топливного газа (проектная мощность 300 тыс. нм <sup>3</sup> /год)	EP	Разработка технологии* и технического проекта для нового аппарата установки МДЭА – абсорбции заводского газа.	Осуществлена поставка насадки PETON для абсорбера К-1.	Проект реализован в 2005 г.
<b>ПАО «РОСНАНО»</b>				
<b>г. Усолье-Сибирское, Иркутская область, ООО «Группа НИТОЛ», «Усольехимпром»</b>				
Блок синтеза и ректификации хлорсиланов цеха 94 (проектная мощность 10 тыс. т/год по очищенному трихлорсилану)	E	Разработка технического проекта для повышения мощности до 15 тыс. т/год по трихлорсилану и очистки трихлорсилана от бора до 1 ppb: фосфора 2 ppb и углерода до 2 ppm.		Проект реализован в 2013 г.
Блок ректификации TRICSI-2 (проектная мощность 25 тыс. т/год по очищенному трихлорсилану)	EP	Разработка базового проекта блока ректификации TRICSI-2.	Осуществлена поставка насадки и тарелок PETON для ректификационных колонн ВК-405, ВК-415, ВК-425, ВК-485, ВК-436, ВК-151.	Проект реализован в 2013 г.
<b>ПАО «СИБУР»</b>				
<b>г. Пыть-Ях, Тюменская область, «Южно-Балыкский ГПЗ»</b>				
Установка УПБС (проектная мощность 3 млрд м <sup>3</sup> /год)	EP	Разработка технического проекта на замену внутренних контактных устройств колонны 300.3С-1 деметанизатора.	Осуществлена поставка насадки PETON.	Проект реализован в 2016 г.
<b>Вынгапуровское м/р, Пуровский район, ЯНАО, «Вынгапуровский ГПЗ»</b>				
Установка УПБС (проектная мощность 2 млрд м <sup>3</sup> /год)	EP	Разработка технического проекта на замену внутренних контактных устройств колонны К-1 деметанизатора.	Осуществлена поставка насадки PETON.	Проект реализован в 2011 г.
<b>АО «ОХК «УРАЛХИМ»</b>				

Референс-лист основных работ по модернизации действующих и пуску новых промышленных объектов в нефте-, газопереработке и нефтехимии, выполненных ООО «НИПИ НГ «ПЕТОН» за последние 20 лет.

Нефтегазодобыча	*Аббревиатуры: M (Marketing study) – маркетинговые исследования R&D (Research & Design) – наука (НИР, НИОКР) JI (Justification of Investments) – обоснование инвестиций E (Engineering) – проектирование P (Procurement) – поставка (материально-техническое снабжение) C (Construction) – строительство EPSS (Engineering, Procurement, Site Services) – проектирование, поставка, услуги на площадке HSE (Health Safety & Environment) – промышленная безопасность, охрана труда и окружающей среды <b>* Лицензионные технологии PETON</b>				 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНЖИНИРИНГОВЫЙ ХОЛДИНГ	
Нефтегазопереработка	<b>г. Березники, Филиал «Азот»</b>					
Нефтегазохимия	<b>Республика Узбекистан</b>					
<b>НХК «УЗБЕКНЕФТЕГАЗ»</b>						
<b>г. Мубарек, Мубарекский ГПЗ</b>						
Установка очистки технологического конденсата (проектная мощность до 300 тыс. т/год)	EP	Разработка технического проекта на замену внутренних контактных устройств колонны С-904 дистилляции блока очистки сточных вод от аммонийного азота.	Осуществлена поставка насадки PETON.	Проект реализован в 2011 г.		
Установка селективной аминовой сероочистки высокосернистого и малосернистого газа (проектная мощность до 2.5 млрд м <sup>3</sup> /год)	EP	Модернизация установки сероочистки с увеличением проектной мощности и снижением энергозатрат*.	Осуществлена поставка абсорбера К-1 (D = 3600 мм) с насадкой PETON.	Проект реализован в 2011 г.		
<b>п. Шуртан, Шуртанский ГХК</b>						
Установка УППБС-3-1,2,5 очереди	EP	Разработка рабочей документации на замену внутренних контактных устройств для колонн отделения метан-этановой смеси К-1 на каждой очереди.	Осуществляется поставка насадки PETON.	На стадии реализации		
Установка АСО-2	EP	Разработка рабочей документации на замену внутренних контактных устройств для абсорбера 20К-1, регенератора 20К-2.	Осуществляется поставка насадки PETON.	На стадии реализации		
Установка низкотемпературной сепарации (проектная мощность 12 млрд м <sup>3</sup> /год)	EP	Модернизации оборудования с целью повышения отбензинивания газа и расширения диапазона работы установки НТС.	Осуществлена поставка насадки PETON.	Проект реализован в 2009 г.		
Установки низкотемпературного разделения природного газа УПБС-№3 и 4 (проектная мощность по 3 млрд м <sup>3</sup> /год)	EP	Разработка проектной и рабочей конструкторской документации на внутренние контактные устройства для новых колонн К-1, К-2 и К-3.	Осуществлена поставка насадки PETON.	Проект реализован в 2009 г.		
Установка АСО-1 (проектная мощность 1,5 млрд м <sup>3</sup> /год)	EP	Разработка технологии очистки газа* и рабочего проекта блока «мокрой» очистки от пыли газа регенерации с установки цеолитной осушки мощностью 20 млрд м <sup>3</sup> /год с применением насадки PETON.	Осуществлена поставка насадки PETON и блочно-модульной двухступенчатой автоматической фильтрующей установки PETON (тонкость фильтрации 10 мкм).	Проект реализован в 2009 г.		

Референс-лист основных работ по модернизации действующих и пуску новых промышленных объектов в нефте-, газопереработке и нефтехимии, выполненных ООО «НИПИ НГ «ПЕТОН» за последние 20 лет.



Нефтегазодобыча	*Аббревиатуры: M (Marketing study) – маркетинговые исследования R&D (Research & Design) – наука (НИР, НИОКР) JI (Justification of Investments) – обоснование инвестиций E (Engineering) – проектирование P (Procurement) – поставка (материально-техническое снабжение) C (Construction) – строительство EPSS (Engineering, Procurement, Site Services) – проектирование, поставка, услуги на площадке HSE (Health Safety & Environment) – промышленная безопасность, охрана труда и окружающей среды <b>* Лицензионные технологии PETON</b>			
Нефтегазопереработка				
Нефтегазохимия				
Установка АСО-1 (проектная мощность 1,5 млрд м <sup>3</sup> /год)	EP	Разработка новой технологии аминовой очистки*. ПИР по техническому перевооружению установки с целью повышения мощности установки на 50% и снижению энергозатрат.	Осуществлена поставка насадки PETON для абсорбера 10К-1, регенератора 10К-2, сепаратора 10Е-1.	Проект реализован в 2009 г.
Установка АСО-2 (проектная мощность 3 млрд м <sup>3</sup> /год)	EP	Разработка новой технологии аминовой очистки*. ПИР по техническому перевооружению установки с целью повышения мощности установки на 50% и снижению энергозатрат.	Осуществлена поставка насадки PETON для абсорбера 20К-1, регенератора 20К-2, сепараторов 20Е-1, 20Е-2.	Проект реализован в 2009 г.
<b>Республика Туркменистан</b>				
<b>ГК «ТУРКМЕНГАЗ»</b>				
<b>г. Серахс, Газовое м/р Довлетабад-3</b>				
ГПЗ по переработке сернистого газа м/р Давлетабад-3 (проектная мощность до 25 млрд м <sup>3</sup> /год)	EP	Разработка новой технологии аминовой очистки малосернистого газа и рабочих проектов технического перевооружения 8-ми установок аминовой очистки на ГПЗ*.	Осуществлена поставка насадки PETON для абсорберов К-1 (D = 3400 мм), десорберов К-2 (D = 2800/1800 мм).	Проект реализован в 2006 г.
<b>г. Газаджак, Газовое м/р Ачакское и Гугуртли</b>				
Промышленные объекты по переработке сернистого газа м/р Ачакское и Гугуртли	EP	Модернизация трех установок сероочистки природного газа*. Разработка проектной и рабочей конструкторской документации.	Осуществлена поставка насадки PETON.	Проект реализован в 2004 г.
<b>Республика Казахстан</b>				
<b>АО «КОНДЕНСАТ»</b>				
<b>г. Аксай, Карачаганакское газовое м/р</b>				
Установка АТ для переработки нестабильного газоконденсата Карачаганакское газоконденсатного месторождения (проектная мощность 600 тыс. т/год)	EP	Модернизация установки по переработке неочищенного газоконденсата*.	Осуществлена поставка насадки PETON.	Проект реализован в 2008 г.
	E	Разработка ТЭО и базового проекта нового блока утилизации факельного газа мощностью 8 тыс. т/ч (25% H <sub>2</sub> S) с получением топливного газа, СПБТ и серы.		Проект реализован в 2008 г.